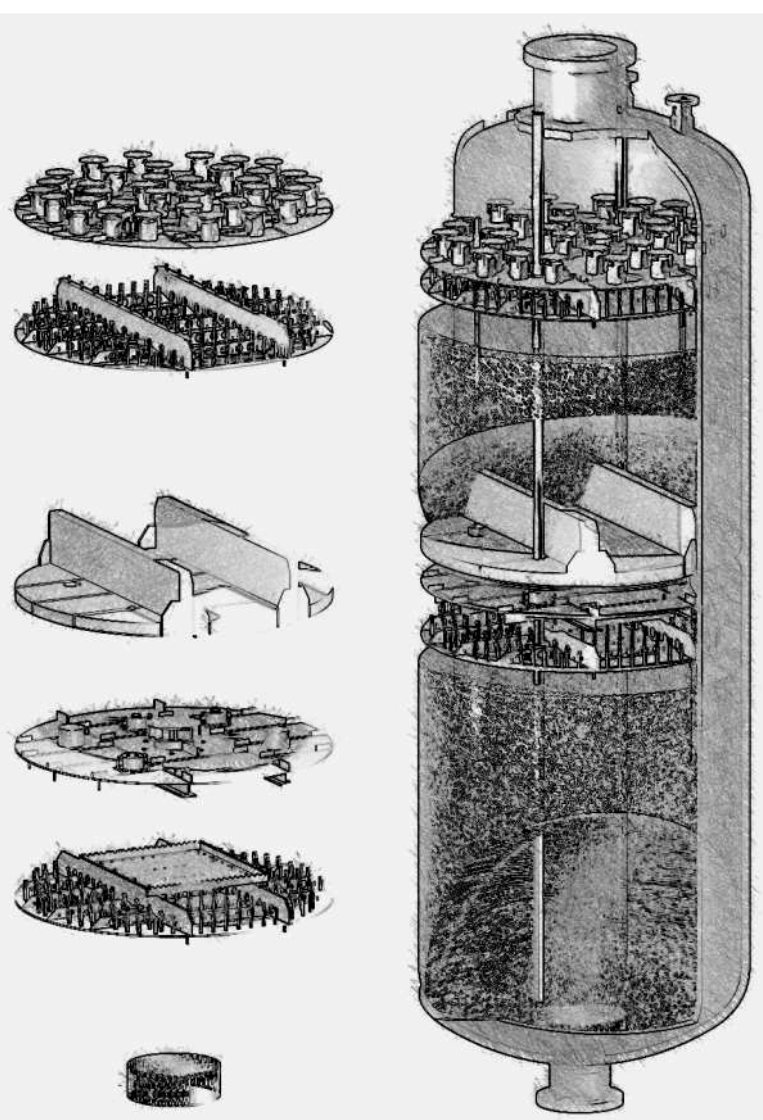


ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ
МОНТАЖ
СЕРВИС



ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА РЕАКТОРОВ С АКСИАЛЬНЫМ ВВОДОМ СЫРЬЯ

ТУ 3615-006-21620793-05

Сертификат соответствия
Техническому регламенту
№ С-RU.ME55.B.00010



ООО «РИФИНГ»
проспект Октября, 72, г. Миасс,
Челябинская обл., Россия, 456318.

тел. (3513) 53-70-05
факс (3513) 53-64-00

all@reefing.ru

www.reefing.ru

Система менеджмента качества
предприятия по стандарту
ГОСТ Р ИСО 9001-2008

ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РЕАКТОРОВ С АКСИАЛЬНЫМ ВВОДОМ СЫРЬЯ

Все внутренние устройства изготавливаются из нержавеющей стали 12X18H10T, 08X18H10T, AISI 321.

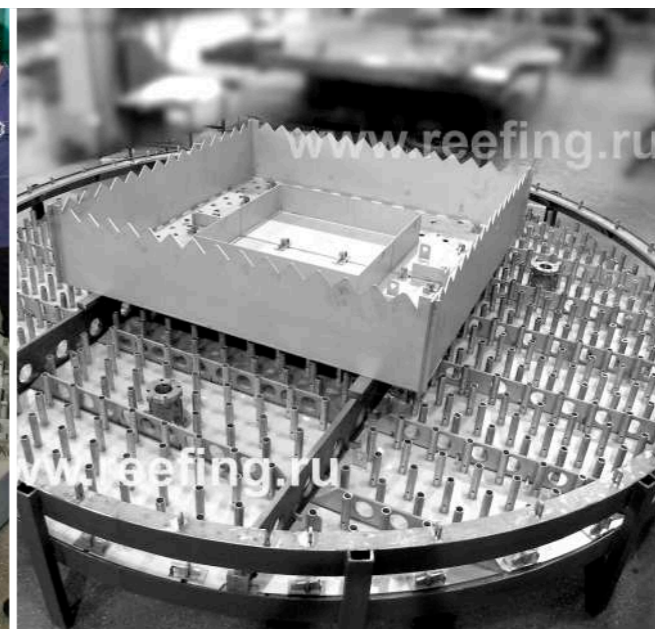
Как правило, оборудование поставляется комплектами. Спецификация комплекта - по требованию Заказчика.

В комплект для одного реактора могут входить:
входное устройство;
защитные и распределительные тарелки различного исполнения;
решётки для катализатора с опорными балками;
ввод и труба квенча;
нижняя корзина;
опорное кольцо;
элементы внутренней облицовки реактора.

ДЛЯ ПРОЦЕССОВ:
гидроочистки,
гидрокрекинга,
изомеризации,
изодепарафинизации,
производства водорода,
производства МТБЭ

 **РИФИНГ**

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ
МОНТАЖ
СЕРВИС



Кроме того, в комплект поставки входят детали для сборки и крепления при монтаже в реакторе, а также прокладки для уплотнения стыков при монтаже.

Все изготовленные элементы внутренних устройств тщательно проверяются на взаимное соответствие в макете реактора на производственной площадке фирмы РИФИНГ. Приемка производится представителями Заказчика на территории фирмы РИФИНГ.

Подготовленный к монтажу комплект внутренних устройств может быть установлен в реактор в течение двух-трёх дней.

Тарелки, решетка, кольцо, корзина выполнены составными. Сборка их осуществляется при монтаже в реакторе. Размеры панелей тарелок и решетки, секторов кольца, опорных балок и элементов корзины определяются размерами штуцера в верхней части реактора.

Тарелки и решетка выполнены таким образом, что в центральной части организован люк-лаз. Люк-лаз по-

зволяет без разборки всей тарелки путем снятия центральных панелей обеспечить доступ, при необходимости, до нижней точки реактора.

Крепление панелей к балкам, опорным кольцам и между собой осуществляется специальными крепежными деталями без применения резьбовых соединений. Такая конструкция крепежных элементов облегчает монтаж и демонтаж внутренних устройств. Стыки между опорными поверхностями панелей, балок и опорных колец уплотняются плоскими прокладками, в зазоры между цилиндрическими поверхностями укладываются шнур круглого сечения. Материал прокладок и шнура, соответственно: ткань из стекловолокна со связующим и керамическое волокно.



 **РИФИНГ**

ВНУТРЕННИЕ
УСТРОЙСТВА
РЕАКТОРОВ
С АКЦИАЛЬНЫМ
ВВОДОМ СЫРЬЯ

НАШИ ПОСТАВКИ

№ п/п	Заказчик	Разработчик проекта	Установка	Наименование процесса	Год поставки
1	Новоуфимский НПЗ	Рифинг	Жекса	Гидроочистка	1997
2	Ангарский НПЗ	Рифинг	Л-35-11/1000	Предгидроочистка	1998
3	Сызранский НПЗ	Shell	Л-24/8С	Мягкий гидрокрекинг	2001
4	Куйбышевский НПЗ	Shell	Л-24/6	Мягкий гидрокрекинг	
5	Славнефть-ЯНОС	Shell	Л-24/6	Гидроочистка	2002
6	Лукойл-Волгограднефтепереработка	Chevron	КМ/3	Изодепарафинизация	
7	Хабаровский НПЗ	Shell	Л35-11/300	Изомеризация	2003
8	Уфанефтехим	Рифинг	Л-24-5	Гидроочистка	2004
9	Славнефть-ЯНОС	Рифинг	Л-24/6	Гидроочистка	2005
10	Салават-нефтеоргсинтез	Рифинг	ГО-4	Гидроочистка	
11	Мозырский НПЗ	Рифинг	ЛК-6у №1	Гидроконверсия Гидроочистка	
12	ТАИФ	Рифинг		Гидроочистка	
13	Салаватнефтеоргсинтез	Рифинг	Л-16-1	Гидроочистка	2006
14	Рязанский НПЗ	Рифинг	ЛЧ-24/7	Гидроочистка	
15	Рязанский НПЗ	Рифинг	ЛЧ-24/6	Гидроочистка	
16	Ачинский НПЗ	Рифинг	ЛК-6УС	Гидроочистка	
17	Славнефть-ЯНОС	Рифинг	Л-24/6	Гидроочистка	
18	ТАИФ	Рифинг		Гидроочистка	
19	Уфанефтехим	Рифинг	Л-24/7	Гидроочистка	2007
20	Уфимский НПЗ	Рифинг	Л-24/7	Гидроочистка	
21	Саратовский НПЗ	Рифинг	Л-24/6	Гидроочистка	
22	Новоуфимский НПЗ	Рифинг	Л-24/7	Гидроочистка	
23	ПО КИНЕФ	Рифинг	Л-35-11/300	Предгидроочистка	
24	Салаватнефтеоргсинтез	Рифинг	Л-16-1	Гидроочистка	
25	Омский НПЗ	Рифинг	Л-24/7	Гидроочистка	
26	Пермнефтеоргсинтез	Рифинг	Л-24/7	Гидроочистка	
27	Волгограднефтемаш	Рифинг	Л-24-10/2000	Гидроочистка	
28	Уфимский НПЗ	Рифинг	Изорформинг	Изомеризация	
29	Уфимский НПЗ	Рифинг	Г-43-107М/10	Гидроочистка	2008
30	НОРСИ	Рифинг		Гидроочистка	
31	УКРТАТНАФТА	Рифинг	Лк-6у	Гидроочистка	
32	УКРТАТНАФТА	Рифинг	ЛЧ-35-11/600	Гидроочистка	
33	Славнефть-ЯНОС	Рифинг	Изомалк-2	Изомеризация	
34	Рязанский НПЗ	Рифинг	Л-24/6	Гидроочистка	
35	Новоуфимский НПЗ	Рифинг	ЛЧ-24/7	Гидроочистка	
36	Славнефть-ЯНОС	Рифинг	Установка производства H ₂	Производство H ₂	
37	Новоуфимский НПЗ	Рифинг	"Жекса"	Гидроочистка	
38	Мозырский НПЗ	Рифинг	ЛК-6УН№2	Гидроочистка	2009
39	Пермнефтеоргсинтез	Рифинг	Л-26-6	Гидроочистка	
40	Сызранский НПЗ	ПМП	ПГИ-ДИГ/280	Изомеризация	
41	УКРТАТНАФТА	Рифинг	Л-35-11/300	Гидроочистка	
42	Ангарская НХК	Рифинг	Л-35-11/1000	Гидроочистка	
43	Омский НПЗ	Рифинг	Л-24/6	Гидроочистка	
44	Уфанефтехим	Рифинг	Л-24/5	Гидроочистка	
45	Nuplndai Oil Bank	Рифинг	MR-E17-01	Гидроочистка	2010
46	Ачинский НПЗ ВНК	Рифинг	ЛК-6Ус	Гидроочистка	
47	ЗАО "ЛИНИК"	Рифинг	ЛЧ-24-2000	Гидроочистка	2011
48	ОАО "Волгограднефтемаш"	Рифинг		Гидроочистка	
49	ЧАО "ЛИНИК"	Рифинг		Производство МТАЭ	
50	Новокуйбышевский НПЗ	Рифинг	Л-35/11-300	Гидроочистка	
51	Ачинский НПЗ ВНК	Рифинг		Гидроочистка	
52	Новокуйбышевский НПЗ	Рифинг	35-8	Гидроочистка	
53	Куйбышевский НПЗ	Рифинг	Л-35-11/1000	Гидроочистка	
54	Куйбышевский НПЗ	ПМП	Установка изомеризации ПГИ-ДИГ/280-К	Изомеризация	
55	Новокуйбышевский НПЗ	ПМП	Установка изомеризации ПГИ-ДИГ/280-НК	Изомеризация	
56	Саратовский НПЗ	РИФИНГ	Установка гидроочистки	Гидроочистка	
57	Саратовский НПЗ	НЕФТЕХИМПРОЕКТ	Установка изомеризации	Гидроочистка и изомеризация	
58	Рязанская НПК	РИФИНГ	ЛЧ-24/7	Гидроочистка	
59	Рязанская НПК	Ленгипро-нефтехим	Установки изомеризации	Гидроочистка и изомеризация	
60	Куйбышевский НПЗ	ПМП	Установка получения МТБЭ	Получение МТБЭ	2012
61	ООО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка»	Axens	ГДС-850	Гидродепарафинизация	
62	ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»	РИФИНГ	Л 24-6 ПКТ	Гидроочистка	
63	ОАО "Ижорские заводы"	ОАО «Ижорские заводы»	-	-	
64	ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»	РИФИНГ	Л 24-6 ПКТ	Гидроочистка	
65	Новокуйбышевский НПЗ		Л 24-300/2	Гидроочистка	
66	Сызранский НПЗ		ЛЧ 35/11-600	Гидроочистка	